

®Vinnolit C 100 V

Extender-PVC für Pastenverarbeitung
 PVC-Spezialprodukt für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit C 100 V ist ein hochmolekulares Suspensionshomopolymerisat, das in Abmischung mit verpastbarem PVC die guten viskositätserniedrigenden Eigenschaften der Extender Vinnolit C 65 V und Vinnolit EXT mit einer gezielten Mattierung kombiniert. In der Thermoplastverarbeitung wird es als Antiblock- und Mattierungsmittel eingesetzt.

Rohstoffkenndaten	Typischer Wert*	Einheit	Prüfmethode	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	**	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,610	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit Maschenweite 0,063 mm	≤ 5	%	4610	4610
Maschenweite 0,090 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

* Die oben angegebenen Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

**K-Wert nicht exakt bestimmbar

Verarbeitung und Anwendung

Pastenverarbeitung

Vinnolit C 100 V lässt sich leicht ohne Agglomeratbildung in PVC-Plastisolen dispergieren. Pasten, die Extender enthalten, sollen nicht abgerieben werden, da leicht Separation vor dem Walzenspalt auftritt. In diesem Sonderfall ist zu empfehlen, die Pasten zuerst ohne Pastenverschnittharz herzustellen und nach dem Abreiben das Pastenverschnittharz mit einem Dissolver zu dispergieren.

Bezüglich Verarbeitung verhält sich Vinnolit C 100 V wie die Verschnittharze Vinnolit C 65 V und Vinnolit EXT. Je nach gewünschtem Mattigkeitsgrad liegen die Einsatzmengen von Vinnolit C 100 V zwischen 10 und 50 % der gesamten PVC-Menge. Hierbei sind Kombinationen Pasten-PVC/Vinnolit C 100 V und Pasten-PVC/Vinnolit C 65 V/Vinnolit C 100 V möglich. Der Gesamtgehalt an Pastenverschnittharzen soll jedoch 50 % vom PVC nicht übersteigen.

Anwendungsbeispiele sind Planen, Kunstlederdeckstriche im Direktverfahren, Deckstriche für Fußbodenbeläge, Handschuhe im Tauchverfahren (auf Pudern kann verzichtet werden) sowie alle anderen Beschichtungen, bei denen die Oberfläche frei geliert wird.

Vinnolit C 100 V ist nicht geeignet für die Mattierung von Oberflächen im Umkehrverfahren (Trennpapier), bei Gelierung mit heißen Metallwalzen oder im Rotationsgussverfahren. Bei diesen Verfahren wird der Glanzgrad überwiegend durch die im Kontakt befindlichen Oberflächen bestimmt.

Weitere Informationen sind den Produktinformationen Vinnolit C 65 V und Vinnolit EXT zu entnehmen.

Thermoplastverarbeitung

Vinnolit C 100 V wird als Additiv in üblichen Rezepturen für die thermoplastische Verarbeitung eingesetzt.

In Anteilen von < 1 phr wirkt Vinnolit C 100 V als Antiblockmittel, besonders in Hart- und Weichfolien.

Der Zusatz von 3-10 phr Vinnolit C 100 V führt bei kalandrierten, extrudierten oder spritzgegossenen Formteilen zu matten Oberflächen. Der Grad der Mattigkeit ist über den Mengenanteil an Vinnolit C 100 V regulierbar.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

Vinnolit C 100 V ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service oder unseren Vertretungen.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Dezember 2014

Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

D-85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 89 9 61 03-0

Fax: +49 89 9 61 03-103

www.vinnolit.com

A Westlake Company