

®Vinnolit C 65 V

Extender-PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit 65 V ist ein Suspensionshomopolymerisat mit auf die Pastenverarbeitung abgestimmter kleiner Teilchengröße und enger Teilchengrößenverteilung. Unterstützt durch seine extrem niedrige Weichmacheraufnahme bei Raumtemperatur senkt Vinnolit C 65 V als Pastenverschnittharz die Viskosität und Dilatanz von Plasticsolen auf Basis von Mikrosuspensions- oder Emulsions-PVC-Pasten-Typen. Zusätzlich wird die Lagerstabilität der Pasten verbessert

Rohstoffkenndaten	Typischer Wert*	Einheit	Prüfmethode	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	65	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	105	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,620	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit Maschenweite 0,090 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

* Die oben angegebenen Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Vinnolit C 65 V lässt sich leicht ohne Agglomeratbildung mittels Dissolver in PVC-Plastisolen dispergieren. Pasten, die Extender enthalten, sollen nicht abgerieben werden, da leicht Separation vor dem Walzenspalt auftritt. In diesem Sonderfall ist zu empfehlen, die Pasten zuerst ohne Pastenverschnittharz herzustellen und nach dem Abreiben das Pastenverschnittharz Vinnolit C 65 V mit einem Dissolver zu dispergieren.

Vinnolit C 65 V wird vor allen in Pasten mit niedrigem oder mittlerem Weichmachergehalt verwendet. Es erniedrigt in solchen Plastisolen die Viskosität, erhöht die Lagerstabilität und reduziert die Dilatanz. Durch Verwendung eines Extenders lassen sich größere Mengen Füllstoff einarbeiten, ohne dass dadurch die rheologischen Eigenschaften der Paste nachteilig beeinflusst werden.

Vinnolit C 65 V ist sowohl für kompakte Beschichtungen als auch für mechanische oder chemische Schäume geeignet. Bei den üblichen Einsatzmengen werden Schaumstruktur und Oberfläche der Schäume nicht negativ beeinflusst

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken und Siloversand.

Vinnolit C 65 V ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service oder unseren Vertretungen.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Dezember 2014

Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

D-85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 89 9 61 03-0

Fax: +49 89 9 61 03-103

www.vinnolit.com

A Westlake Company