

®Vinnolit EXT

Extender-PVC für Pastenverarbeitung

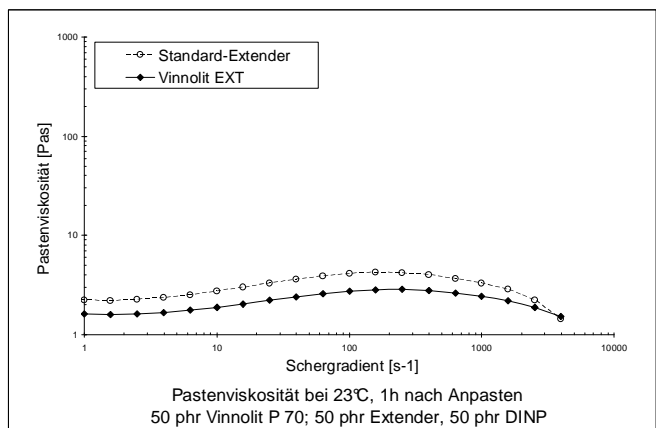
Kurzbeschreibung

®Vinnolit EXT ist eine neue Generation homopolymerer Extender.

Durch die neue Polymerisationstechnologie im Suspensionsverfahren wird ein Korn mit sehr glatter Oberfläche und enger Teilchengrößenverteilung erzeugt.

Durch diese Eigenschaften nimmt das Korn sehr viel weniger Weichmacher auf als Standard-Extender. Damit reduziert Vinnolit EXT die Viskosität von Plastisolen wesentlich stärker als herkömmliche Extender.

Abhängig von der individuellen Rezeptur wird eine bis zu 30 % niedrigere Pastenviskosität erzielt. Zudem wird eine vorhandene Dilatanz verringert und die Lagerstabilität der Pasten verbessert.



| Rohstoffkenndaten | Typischer Wert* | Einheit | Prüfmethode | |
|--|-----------------|---------|-------------|--------|
| | | | DIN EN ISO | ISO |
| K-Wert | 66 | - | 1628-2 | 1628-2 |
| Reduzierte Viskosität | 109 | ml/g | 1628-2 | 1628-2 |
| Schüttdichte | 0,720 | g/ml | 60 | 60 |
| Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit Maschenweite 0,100 mm | ≤ 0,2 | % | 53195 | - |
| Flüchtige Bestandteile | ≤ 0,3 | % | 1269 | 1269 |

* Die oben angegebenen Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Vinnolit Vinnolit EXT lässt sich leicht ohne Agglomeratbildung mittels Dissolver in PVC-Plastisolen dispergieren. Pasten, die Extender enthalten, sollen nicht abgerieben werden, da leicht Separation vor dem Walzenspalt auftritt. In diesem Sonderfall ist zu empfehlen, die Pasten zuerst ohne Pastenverschnitttharz herzustellen und nach dem Abreiben das Pastenverschnitttharz Vinnolit EXT mit einem Dissolver zu dispergieren.

Vinnolit EXT wird vor allem in Pasten mit niedrigem oder mittlerem Weichmachergehalt verwendet. Es erniedrigt in solchen Plastisolen die Viskosität, erhöht die Lagerstabilität und reduziert die Dilatanz. Durch Verwendung eines Extenders lassen sich größere Mengen Füllstoff einarbeiten, ohne dass dadurch die rheologischen Eigenschaften der Paste nachteilig beeinflusst werden.

Vinnolit EXT ergibt sehr gute mechanische Eigenschaften. Hierzu gehören ein günstiges Kältebruchverhalten sowie hohe Werte für Reißfestigkeit/-dehnung. Vinnolit EXT eignet sich sowohl für kompakte Beschichtungen als auch für mechanische oder chemische Schäume. Bei den üblichen Einsatzmengen werden Schaumstruktur und Oberfläche der Schäume nicht negativ beeinflusst. Anwendungsbeispiele sind Planen, Kunstlederdeckstriche im Direktverfahren, Deckstriche für Fußbodenbeläge, Handschuhe im Tauchverfahren (auf Pudern kann verzichtet werden) sowie alle anderen Beschichtungen, bei denen die Oberfläche frei geliert wird.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

Vinnolit EXT ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service oder unseren Vertretungen.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, Dezember 2014

Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 89 9 61 03-0

Fax: +49 89 9 61 03-103

www.vinnolit.com

A Westlake Company