

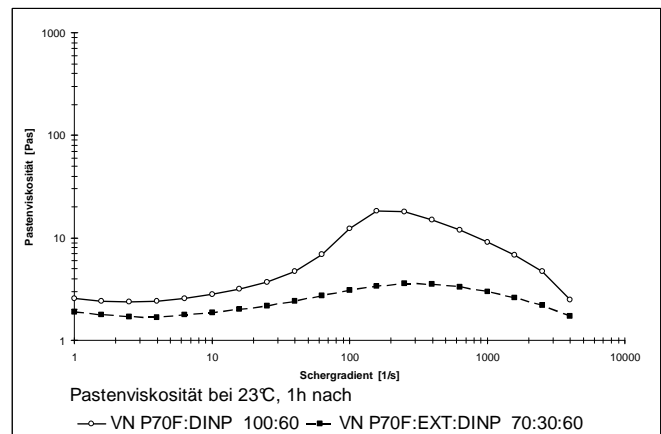
# ® Vinnolit P 70 F

Spezialprodukt für Organosole und Plastisole

## Kurzbeschreibung

®Vinnolit P 70 F ist ein extrem feinkörniges, verpastbares Homopolymerisat. Mit Lösemitteln bzw. Weichmachern und den üblichen Zusätzen lassen sich Organosole sowie Plastisole mit niedriger Viskosität und hoher Lagerstabilität herstellen (Diagramm).

Beschichtungen aus Vinnolit P 70 F zeichnen sich aus durch minimale Wasseraufnahme, keine Eintrübung bei Wassereinwirkung, Glasklarheit, Hochglanz und sehr gute elektrische und dielektrische Eigenschaften. Aufgrund seiner hohen Kornfeinheit eignet sich Vinnolit P 70 F besonders für sehr dünne Beschichtungen, z. B. Doseninnenlackierung.



Rohstoffkenndaten	Typischer Wert*	Einheit	Prüfmethode	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	124	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,340	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit Maschenweite 0,063 mm	≤ 0,4	%	1624	1624
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	-	-
Emulgatorgehalt	extrem niedrig	-	-	-

\* Die oben angegebenen Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

### Verarbeitung und Anwendung

Vinnolit P 70 F eignet sich für die Herstellung von Organosolen und Plastosolen. Organosolrezepturen auf Basis von Vinnolit P 70 F können mit sogenannten „inaktiven“ Lösungsmitteln (Verdünnern) und auch mit „aktiven“ Lösungsmitteln, die auf das PVC quellend wirken, abgemischt werden.

Vinnolit P 70 F lässt sich mittels Intensivmischer (Dissolver) in der flüssigen Phase gut dispergieren.

Lediglich für extreme Anforderungen kann weiteres mechanisches Abreiben wie z. B. in der Perlmühle erforderlich sein. In jedem Fall sollte eine übermäßige Erwärmung der Paste bzw. des Organosols während des Mischvorgangs vermieden werden, da dies zu einem unerwünschten Viskositätsanstieg führen kann. Die fertig zubereiteten Organosole bzw. Plastosole auf Basis Vinnolit P 70 F lassen sich nach typischen Auftragsverfahren, wie z. B. Streichen (Rakel), Reverse-Roll-Coater, Rotationsiebdruck, Spritzapplikation, etc. problemlos verarbeiten.

Aufgrund seiner sehr feinen und engen Korngrößenverteilung - der mittlere Korndurchmesser liegt bei etwa 2 µm - eignet sich Vinnolit P 70 F besonders zur Herstellung von Organosolen und Plastosolen, die für sehr dünne Beschichtungen eingesetzt werden; zu einem typischen Anwendungsgebiet gehört der Bereich der Doseninnenlackierungen mit Schutzschichten von lediglich 8-14 µm.

Mit Vinnolit P 70 F lassen sich Beschichtungen herstellen, die sich durch folgende Eigenschaften auszeichnen:

- hohe chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Festigkeit
- geringste Wasseraufnahme
- sehr gute elektrische und dielektrische Werte
- hohe Transparenz, glänzende Oberflächen
- Geschmacksneutralität
- Sterilisationsbeständigkeit, Pasteurisierbarkeit.

### Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

Vinnolit P 70 F ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

### Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service oder unseren Vertretungen.

---

*Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.*

*Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.*

*Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen.*

*Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.*

Ismaning, Dezember 2014

**Vinnolit GmbH & Co. KG**

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 89 9 61 03-0

Fax: +49 89 9 61 03-103

www.vinnolit.com

A Westlake Company